

IAZ-301

IMPRIMACIÓN RICA EN CINC

DESCRIPCIÓN

Imprimación galvánica anticorrosiva (galvanizado en frío), formulada con resinas orgánicas de alta calidad y polvo de cinc.

Producto mono componente multicapa de alto carácter anticorrosivo, sin componente estético. Para uso industrial.

PROPIEDADES

- Excelente poder anticorrosivo a largo plazo
- Excelente protección catódica.
- Alto contenido en cinc.
- Facilidad de aplicación
- Rapidez de secado.
- Forma películas resistentes al cuarteamiento por aplicaciones de alto espesor
- Repintable con amplia variedad de sistemas
- Recomendado para superficies metálicas enterradas

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	2.600 ± 0,150 g/cc
% Material no volátil (ISO 3251)	84 % ± 2%
% Contenido Zn (producto)	75 ± 2%
% Contenido Zn (película seca)	90 ± 2%
Secado 100 micras a 20°C sobre acero: (ISO 9117-3)	20' ± 10'
Cantidades a aplicar	Entre 100 – 250 micras húmedas
Rendimiento	4 - 10 m2/kg
Dilución / Limpieza	DM-002
Envases	10 KG
Estabilidad de envase	12 meses
Zn total pigmento	98,8% ± 0,5 %
Contenido extracto seco Zn (ISO 3549)	94% ± 0,5%
Adherencia (UNE-EN-ISO 2409)	(200 micras) 0 - 1
Envejecimiento QUV (UNE-EN-ISO 11507)	(200 micras) > 300 horas
Niebla salina (UNE-EN-ISO 7253)	(200 micras) > 500 horas

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

IAZ-301

IMPRIMACIÓN RICA EN CINC

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Las siguientes recomendaciones son importantes.

1. El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos.

APLICACIÓN

Con rodillo industrial, brocha o pistola.
Homogeneizar el contenido con una espátula.

Adecuar la viscosidad del producto 5-20% Disolvente DM-002 para el sistema de aplicación seleccionado. Si diluye asegure la uniformidad de la mezcla agitando nuevamente hasta una perfecta homogeneización.

La adición de disolvente provoca generalmente la aplicación de capas más delgadas, con un aumento del rendimiento y una disminución del espesor seco aplicado.

Es importante que el aplicador deposite capas de espesor homogéneo en la superficie, independientemente del sistema seleccionado y de la geometría de la pieza. Es importante prestar especial atención a las esquinas o zonas ocultas

El proceso de aplicación recomendado es:

Una vez preparada la superficie, aplicar 1 capa de IMPRIMACIÓN IAZ-301 con una carga mínima inicial de 120-250 g/m². El espesor seco de esas cantidades aplicadas del producto en su forma de suministro es de aproximadamente 40-80 micras.

Caso de necesitar depositar espesores secos protectores con mayor número de micras, aplicar otra capa de imprimación IAZ-301.

Aunque el secado físico es rápido dejar transcurrir al menos 6 horas para la aplicación de capas sucesivas de imprimación.

Si queremos además de protección, obtener un cierto resultado estético, dejar transcurrir 24 horas desde la última capa de imprimación depositada y aplicar, 1 capa de esmalte sintético SINTEQ EPK-23XX/YY (en función del grado de brillo y tonalidad deseada), EQCLOR AAP-75/YY (clorocaucho acrílico) ó AEX-13/YY (esmalte epoxi).

En caso de que la superficie tratada sea susceptible de ser enterrada, dejar curar el proceso aplicado al menos durante 72 horas.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

IAZ-301

IMPRIMACIÓN RICA EN CINC

RECOMENDACIONES GENERALES

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 10°C e inferiores a 30°C.

También aplicar con humedad relativa inferior a 70%.

Los tiempos de secado variarán en función de la temperatura y la humedad relativa.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30°C.

Este material no debe almacenarse durante más de 12 meses desde su fecha de fabricación.

Serrín, tela de algodón, papel y productos similares empapados de producto líquido puede causar una combustión espontánea.

Por lo tanto, en caso de presencia de estos materiales para la limpieza, asegurar la ventilación adecuada de aire de las habitaciones con el fin de permitir un rápido secado del producto o humedecerlos con agua antes de su eliminación.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.